

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna  
Piazza Costituzione, 8  
40128 BOLOGNA (BO)

**Iscrizione N: BO01426**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale Emilia Romagna**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 30/09/2016 registrata al numero di protocollo 34647/2016;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale Emilia Romagna in data **25/10/2016** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**1 Ordinaria - C - dal 18/06/2013 al 18/06/2018**

**4 - C - dal 18/06/2013 al 18/06/2018**

dell'impresa

**LONGAGNANI ECOLOGIA SRL**

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: LONGAGNANI ECOLOGIA SRL

Con Sede a: MODENA (MO)

Indirizzo: VIA PIETRO GIARDINI, 1314

CAP: 41126

C. F.: 02873670364

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **FE591SK**

**Il mezzo è vincolato all'osservanza dell'autorizzazione provinciale relativa al trasporto di cose e classi di cose.**

Categoria veicolo: AUTOCARRO

numero di telaio: XLRASH4300G110106

Sono cancellati dalle categorie di iscrizione in essere i seguenti mezzi:

Targa: **DB340JD**

Tipo: AUTOCARRO

**Categorie e Classi:**

**Categoria 1** (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani)

**Classe C** (popolazione complessivamente servita inferiore a 100.000 abitanti e superiore o uguale a 50.000 abitanti)

---

LONGAGNANI ECOLOGIA SRL

Numero Iscrizione BO01426

Provvedimento di Modifica

**Prot. n.37530/2016 del 27/10/2016**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna  
Piazza Costituzione, 8  
40128 BOLOGNA (BO)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: FE591SK  
tipo: AUTOCARRO

**Il mezzo è vincolato all'osservanza dell'autorizzazione provinciale relativa al trasporto di cose e classi di cose.**

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)

**Classe C** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 t. e inferiore a 60.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: FE591SK  
tipo: AUTOCARRO

**Il mezzo è vincolato all'osservanza dell'autorizzazione provinciale relativa al trasporto di cose e classi di cose.**

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 27939/2013 del 18/06/2013 che si intendono qui integralmente riportate.

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 27947/2013 del 18/06/2013 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

BOLOGNA, 27/10/2016

Il Segretario  
- Dott. Emiliano Bergonzoni -

Il Presidente  
- Franco Tonelli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

**Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione dell'Agenzia delle Entrate Direzione Regionale dell'Emilia Romagna n. 11242 del 2009)**

